FORMULA

BRICOSERGIO®
MacchineLegno&Co.

Pialle a filo

Pialle a spessore

Combinate filo spessore

Formula F1 F2

Pialle a filo

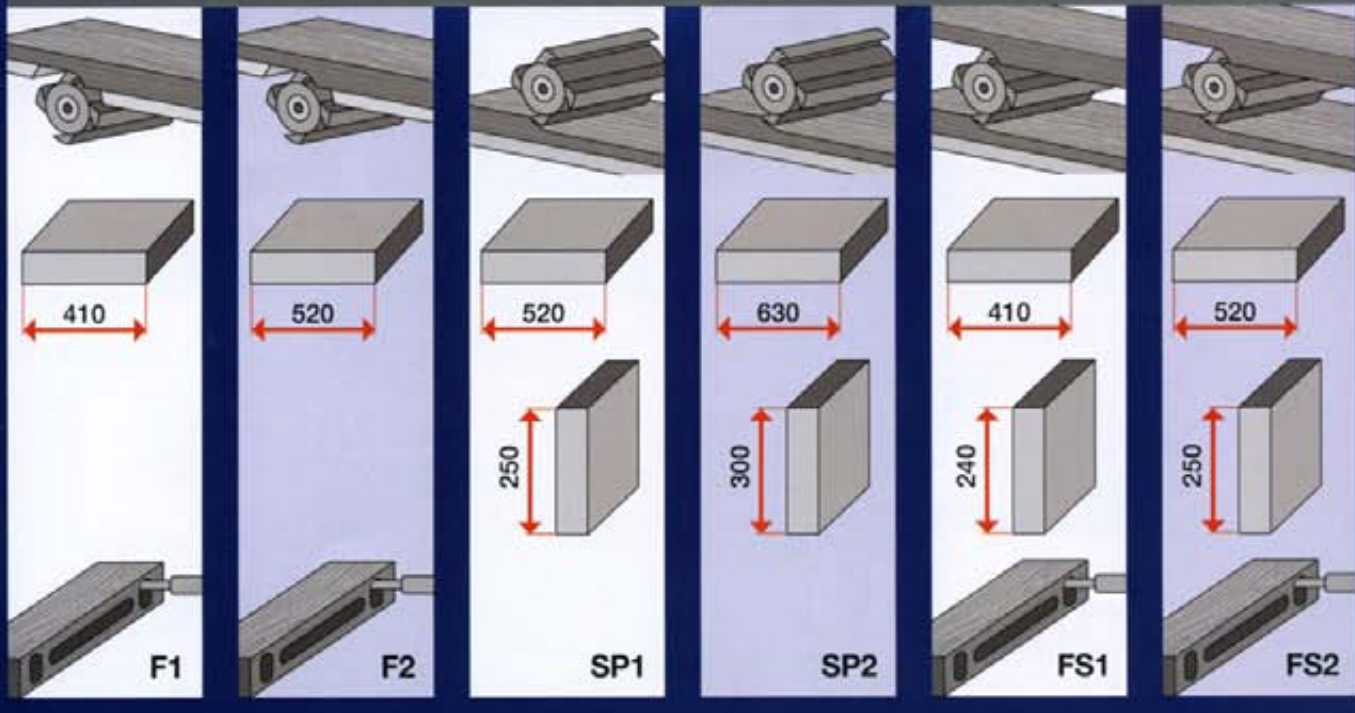
Formula SP1 SP2

Pialle a spessore

Formula FS1 FS2

Combinate filo-spessore

Piallare da sempre fa parte della lavorazione del legno massello. Il principio è sempre rimasto lo stesso, la tecnologia invece si è evoluta molto. Le pialle della serie Formula hanno un alto contenuto di esperienza, di progettazione raffinata e di soluzioni semplici ma efficaci. I piani lunghi in ghisa nervata, il robusto gruppo porta albero ed i meccanismi per gestire e regolare la macchina sono stati ideati con un unico fine: prodotti con finitura di alta qualità.



Formula F1 F2 Pialle a filo

Caratteristici per i due modelli sono i lunghi piani in ghisa e una grande guida in alluminio anodizzato che offre una **condizione di lavoro ottimale anche per pezzi di grande dimensione.**

BRICOSERGIO - **GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO**

F2 in versione CE

Formula F1 F2

F1 in versione CE

BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO

I piani sono costruiti in ghisa a struttura nervata con movimentazione a parallelogramma su bielle per assicurare la costante distanza fra piano e albero portacoltelli: questa soluzione permette di regolare l'asportazione in modo immediato e semplice.
L'albero pialla è stato costruito per ottenere ottime finiture, assenza di vibrazioni e robustezza, grazie alla pesante struttura in ghisa che porta un albero con 4 coltelli. A scelta è disponibile un albero con il sistema "Tersa", che permette una messa a punto rapidissima.

Guida a filo
La guida permette, grazie al preciso meccanismo, inclinazioni da 90° a 45°.

Formula SP1 SP2 Pialle a spessore

La robustezza delle pialle a spessore della serie Formula è garantita. Il gruppo operatore dotato di albero con 4 coltelli è la base di partenza per una finitura di alta qualità. Per un avanzamento sempre efficace sono presenti un rullo con zigrinatura elicoidale in ingresso ed un rullo rivestito di gomma in uscita.

BRICOSERGIO - **GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO**

SP2 in versione CE

Formula SP1 SP2

SP1 in versione CE

Controllo

Tutti i controlli si trovano in una posizione ergonomica sul fronte della macchina come il selettore della velocità di avanzamento, la regolazione dell'altezza di lavoro elettrica e un lettore digitale meccanico per la visualizzazione della quota.
Il modello non CE prevede nella versione standard il sollevamento del piano tramite volantino.

Il piano macchina in ghisa rettificata è supportato da quattro viti trapezoidali che vengono azionate contemporaneamente tramite una catena. Le macchine sono dotate di serie di regolazione elettrica (versione CE) che offre comfort, precisione e messa a punto rapida.

Formula FS1 FS2 Combinate filo spessore

La somma dei vantaggi.
Sulle combinate si trovano le stesse caratteristiche delle macchine dedicate. Chi ha bisogno di fare tutte le lavorazioni e dispone di poco spazio nel laboratorio trova la soluzione in queste macchine.

BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO

FS2 in versione CE

Formula FS1 FS2

BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO

FS1 in versione CE

Riattrezzaggio semplice e rapido!

Il passaggio della lavorazione da filo a spessore avviene con estrema semplicità in pochi secondi, grazie ad un sistema di sollevamento simultaneo dei piani con l'ausilio di molle di aiuto che rendono l'operazione più confortevole.

Sistema di trascinamento

Efficacia ed efficienza si combinano.
I rulli di traino superiori, motorizzati e di grande diametro, unitamente alla copertura in gomma di quello in uscita, garantiscono un traino efficiente e costante su ogni tipo di legno.

Principali dispositivi a richiesta

Il piano spessore può essere dotato di due rulli per ottimizzare avanzamento e produttività.

Disponibile su
SP1, SP2, FS1, FS2

BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO

La Cavatrice dispone di un piano di grandi dimensioni dotato di preciso movimento orizzontale, verticale e trasversale.

Disponibile su F1, F2, FS1, FS2

Dimensioni piano: 540x330 mm
Corse:
X 200 mm
Y 165 mm
Z 120 mm

Terzo rullo di trascinamento, motorizzato e ricoperto in gomma, per un avanzamento senza compromessi di qualsiasi tipo di legno.

Disponibile su SP1, SP2

Formula F1 F2 | SP1 SP2 | FS1 FS2

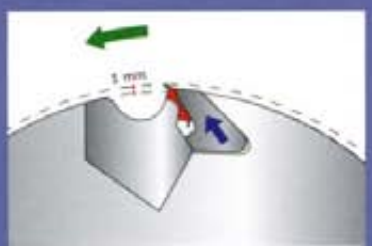
BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO

Albero tersa con coltelli a gettare.

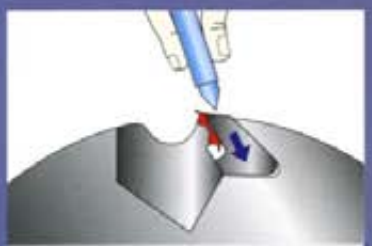
Il bloccaggio automatico dei coltelli ad opera della forza centrifuga conferisce sicurezza e precisione in lavorazione.
Il sistema privo di viti di fissaggio rende estremamente rapida la sostituzione dei coltelli.

Il rivoluzionario sistema di fissaggio dei coltelli all'albero pialla, annulla i tempi di messa a punto.

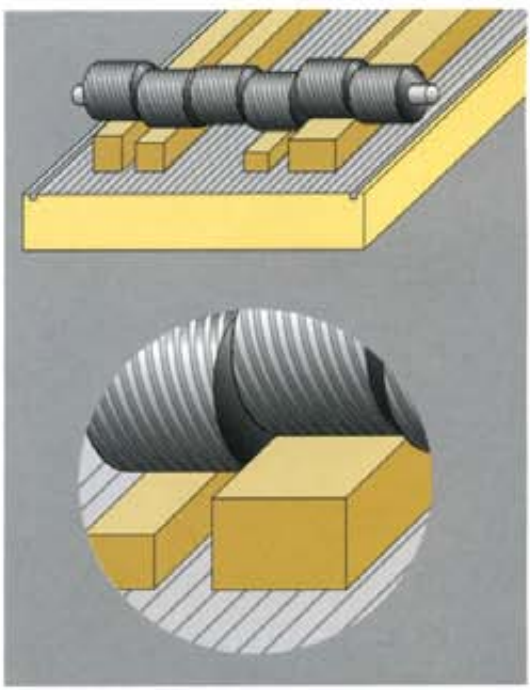
Inserire i coltelli nell'albero è molto semplice.



I coltelli si bloccano da soli all'avviamento macchina grazie alla forza centrifuga.
La sporgenza di tutti i coltelli si regola perfettamente in modo automatico.



I coltelli si sostituiscono in un attimo sbloccando i lardoni a pressione.



Rullo sezionato in acciaio

E' disponibile una soluzione di traino, per consentire la lavorazione contemporanea di pezzi di diverso spessore, costituita da un particolare rullo in acciaio sezionato al posto di quello standard in ingresso.

Disponibile su SP1, SP2

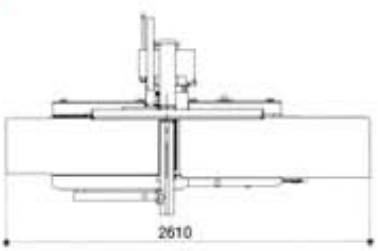
Caratteristiche tecniche

Pialla a filo		F1	F2	FS1	FS2	SP1	SP2
Larghezza utile di lavoro	mm	410	520	410	520	-	-
Asportazione massima	mm	8	8	6	6	-	-
Lunghezza totale piani a filo	mm	2610	2720	2070	2300	-	-
Dimensioni della guida filo anodizzata	mm	1200x190	1200x190	1200x190	1200x190	-	-
Albero pialla con 4 coltelli		●	●	●	●	●	●
Albero pialla tipo tersa con 4 coltelli		O	O	O	O	O	O
Cavatrice con mandrino d.16 mm		O	O	O	O	-	-
Guida supplementare per pezzi sottili		O	O	O	O	-	-
Diametro bocca di aspirazione	mm	120	120	120	120	-	-
Pialla a spessore							
Larghezza utile di lavoro	mm	-	-	410	520	520	630
Lunghezza piano di lavoro	mm	-	-	800	900	1000	1000
Altezza utile di lavoro	mm	-	-	240	250	250	300
Asportazione massima	mm	-	-	7	8	8	8
Velocità di avanzamento	m/min	-	-	6\12	5\8\12\18	5\8\12\18	5\8\12\18
Sollevamento elettrico del piano		-	-	O	O	O (ce - ●)	O (ce - ●)
Diametro bocca di aspirazione	mm	-	-	120	120	150	150
Rullo in uscita ricoperto in gomma		-	-	●	●	●	●
2° rullo in uscita ricoperto in gomma		-	-	-	-	O	O
2 rulli sul piano di lavoro		-	-	O	O	O	O
1°rullo di trascinamento in entrata sezionato		-	-	-	-	O	O
Caratteristiche elettriche							
3 x 400V		●	●	●	●	●	●
5,5HP (4KW) S1 (100%) - avv.dir.		●	●	●	-	-	-
7,5HP (5,5KW) S1 (100%) - YD man		-	O	O	●	●	●
10HP (7,5KW) S1 (100%) - YD aut		-	-	-	O	O	O
Avviamento stella triangolo automatico		O	O	O	O	O	O

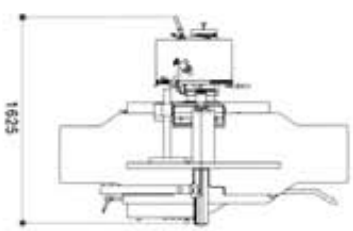
O = opzionale ● = standard

BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO

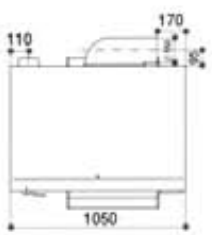
F1



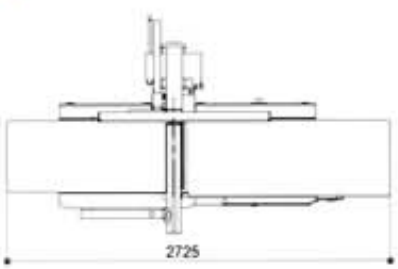
FS 1



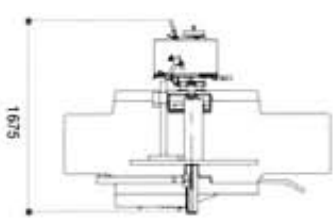
SP 1



F2



FS 2



SP 2

FORMULA

BRICOSERGIO - GUIDA ALL'ACQUISTO DI MACCHINE PER IL LEGNO
internet web site: www.bricosergio.it - Email: info@bricosergio.it
Tel 333 6147146 - 02 320621763 - Fax 02 700536511

SCM GROUP spa
FORMULA - Via Casale, 450
47827 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274
www.scmgroup.com - scm@scmgroup.com