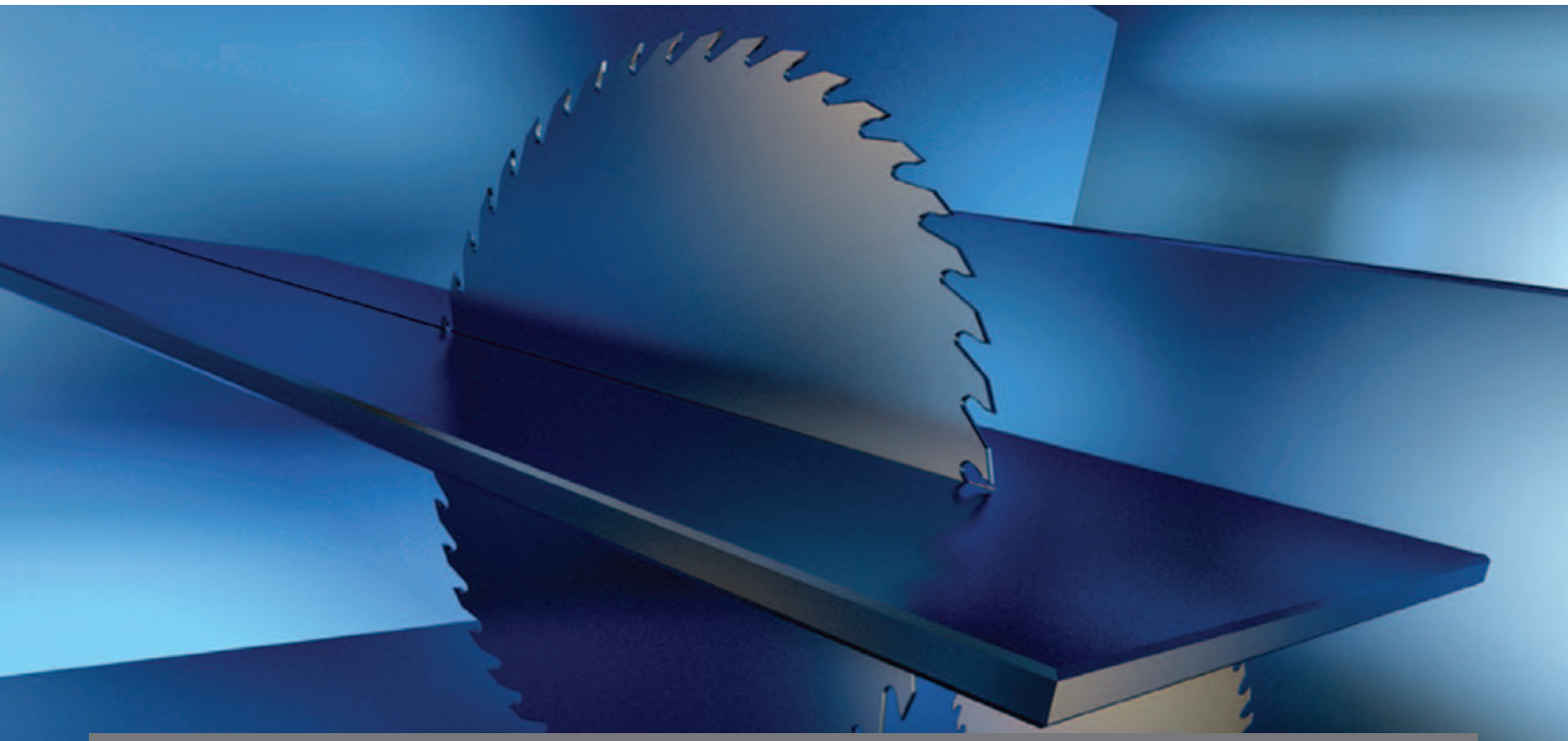
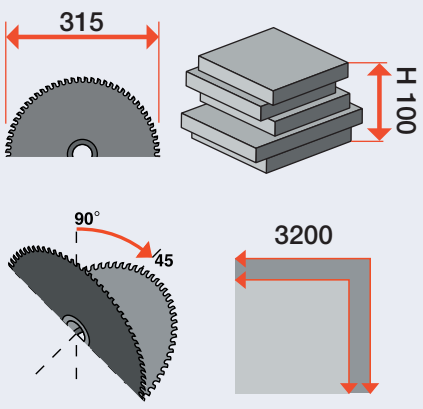
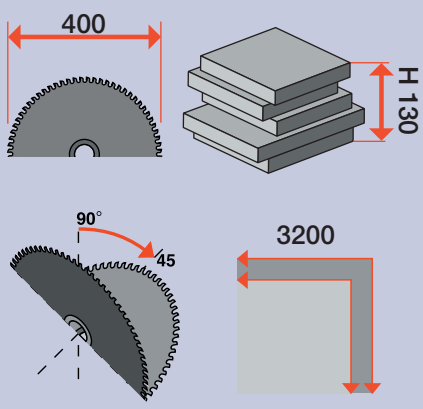
Formula S30 S40 S40M Seghe circolari



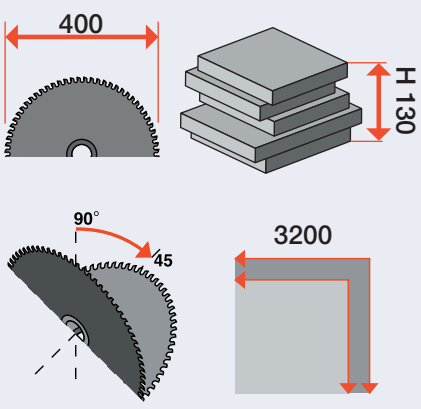
Per ottenere un prodotto finito di qualità l'operatore ha bisogno di lavorare in modo efficace, comodo e preciso. Su ogni Formula sono adottate soluzioni per soddisfare tali esigenze: il carro ha una scorrevolezza unica; il gruppo sega ha caratteristiche analoghe a quelle delle sezionatrici automatiche, per garantire una precisione superiore; le regolazioni del gruppo avvengono tutte dal fronte della macchina, per agevolare l'operatore nella messa a punto.



S30



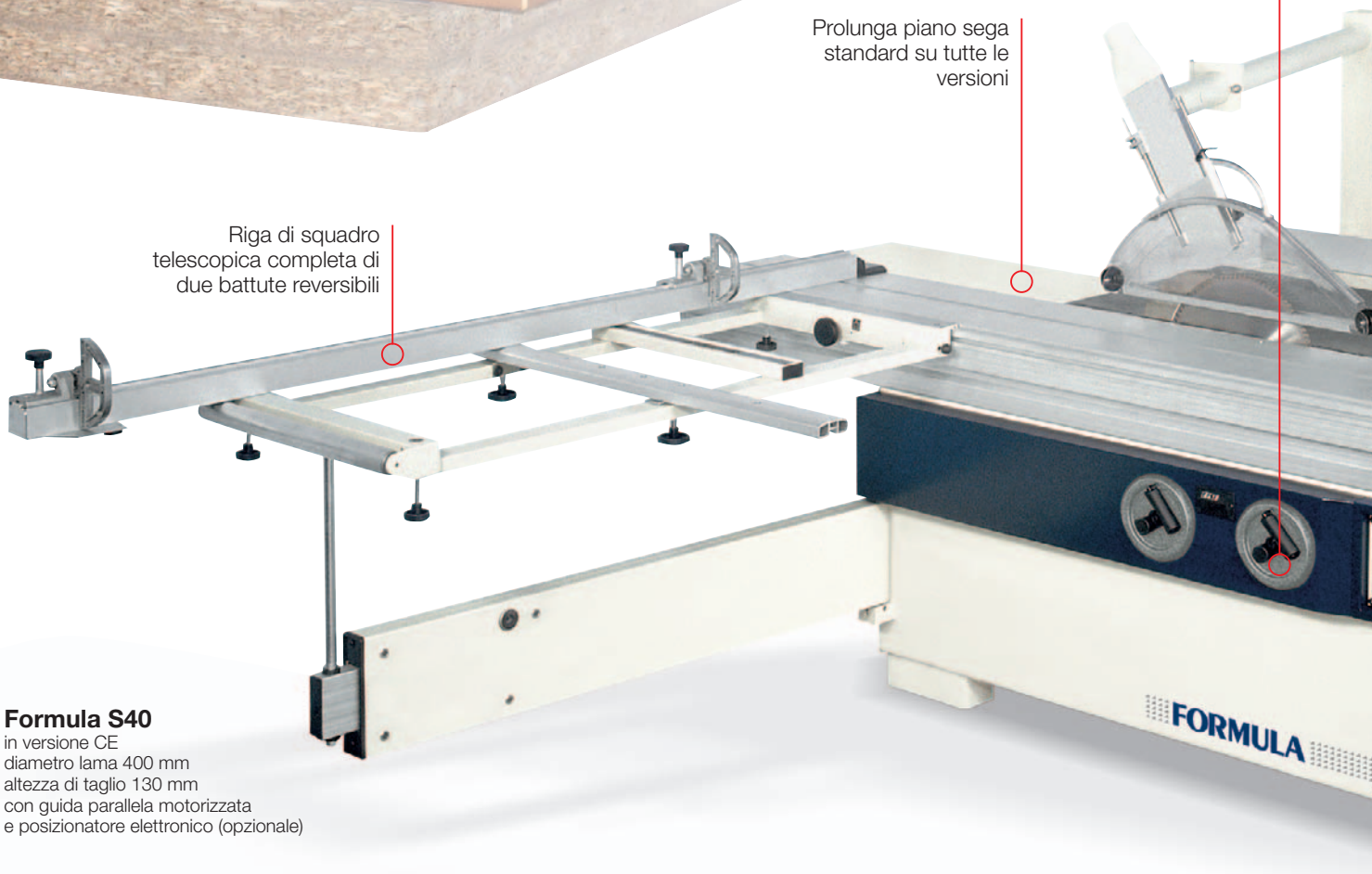
S40



S40M (motorizzata)

Formula S30 S40 S40M Seghe circolari

Un taglio perfetto, sempre!

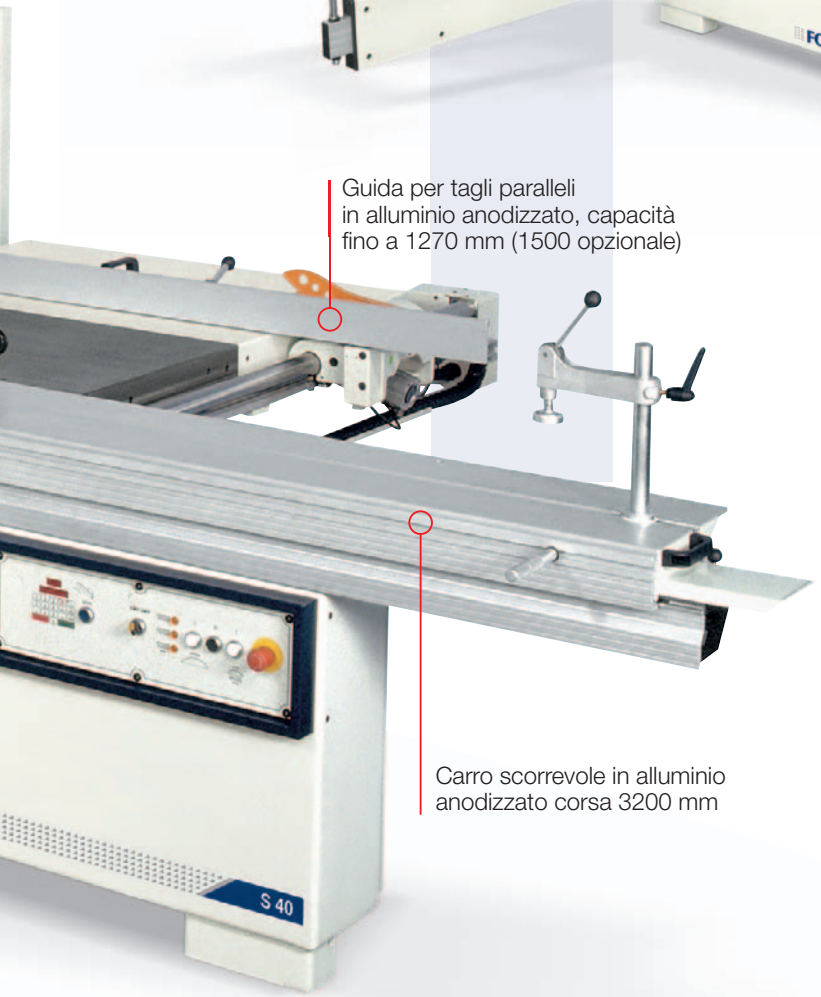


Formula S40
in versione CE
diametro lama 400 mm
altezza di taglio 130 mm
con guida parallela motorizzata
e posizionatore elettronico (opzionale)

Formula S30
in versione CE
diametro lama 315 mm
altezza di taglio 100 mm

Formula S40M
in versione CE
diametro lama 400 mm
altezza di taglio 130 mm
con lettore elettronico
di posizione per guida
parallela (opzionale)

Guida per tagli paralleli
in alluminio anodizzato, capacità
fino a 1270 mm (1500 opzionale)



Carro scorrevole in alluminio
anodizzato corsa 3200 mm

Quadro comandi con selettori per il sollevamento e l'inclinazione motorizzata del gruppo lame e lettori digitali elettronici di controllo della S40M

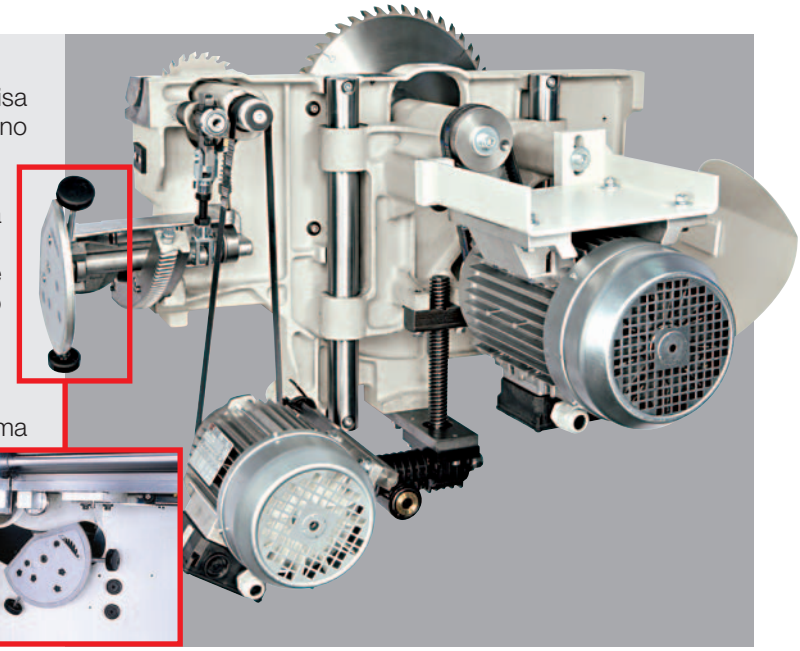
Dettagli di qualità

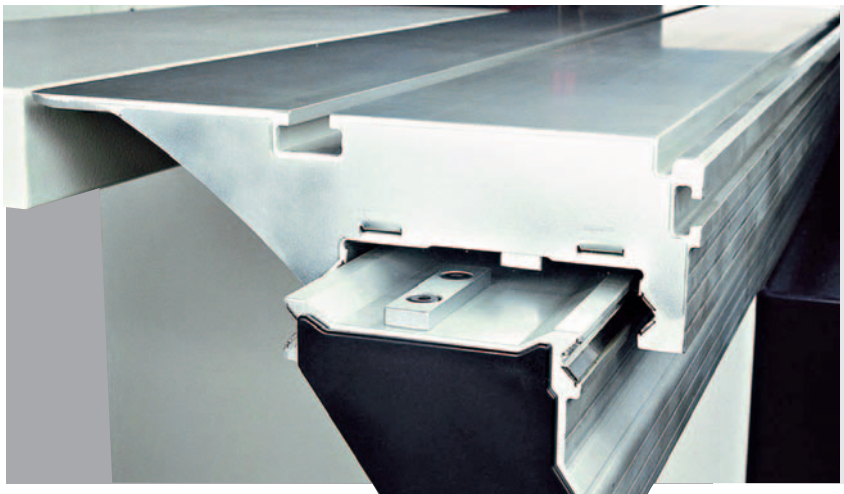
Gruppo porta-lame

Una struttura sovradimensionata ed un piano in ghisa rettificato, oltre ad un gruppo operatore innovativo, evitano la creazione di vibrazioni garantendo un'ottima qualità di finitura.
La regolazione in altezza su guide tonde assicura movimentazioni fluide anche dopo anni di utilizzo.
Tutti i controlli sono sul fronte macchina in posizione facilmente accessibile ed ergonomica: un ulteriore risparmio di tempo nella preparazione al taglio.

Regolazione incisore

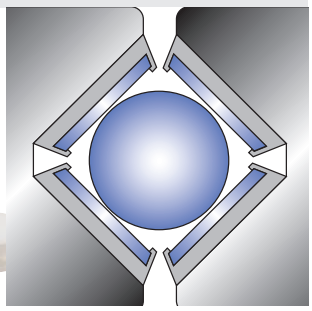
Il sollevamento e lo spostamento trasversale della lama incisore sono ottenuti attraverso un sistema di leve che garantisce la totale assenza di giochi: sono così possibili veloci posizionamenti limitando i tagli di prova.



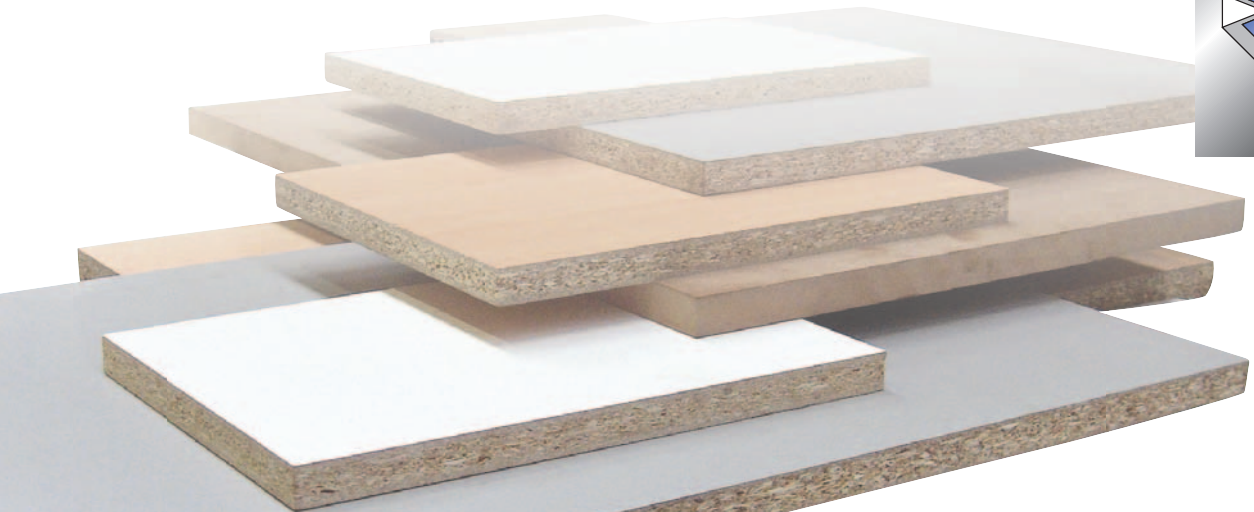


Carro

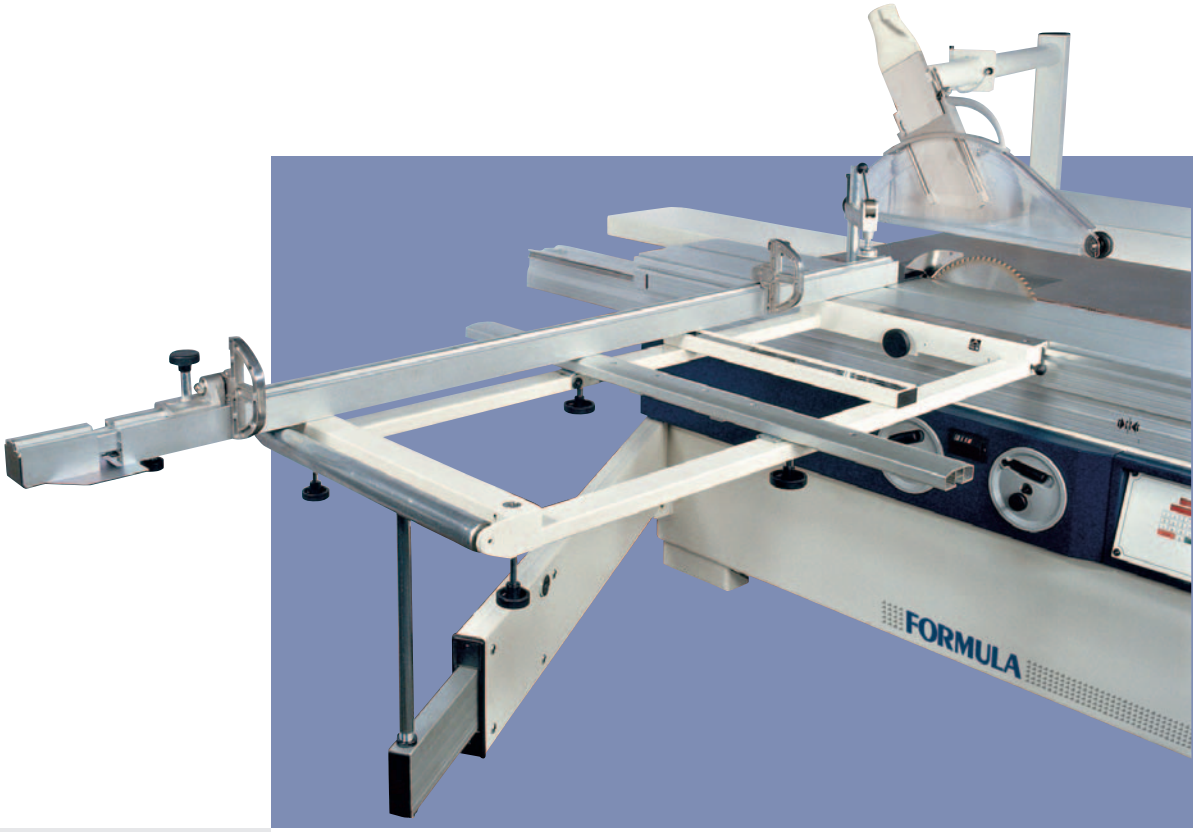
Il carro deve avere soprattutto due caratteristiche: scorrevolezza e precisione, anche nel tempo.
Sulle seghe circolari serie Formula si applica un sistema di scorrimento esclusivo: dei profili d'alluminio rigidi, con delle guide d'acciaio rettificate e montate tramite ribaditura, permettono precisione rettilinea di +/- 0,05 mm sull'intera lunghezza del carro. Il risultato è notevole: la stessa precisione anche dopo anni di utilizzo intensivo senza nessun tipo di manutenzione.
5 anni di garanzia



Sistema esclusivo!



Formula S30 S40 S40M



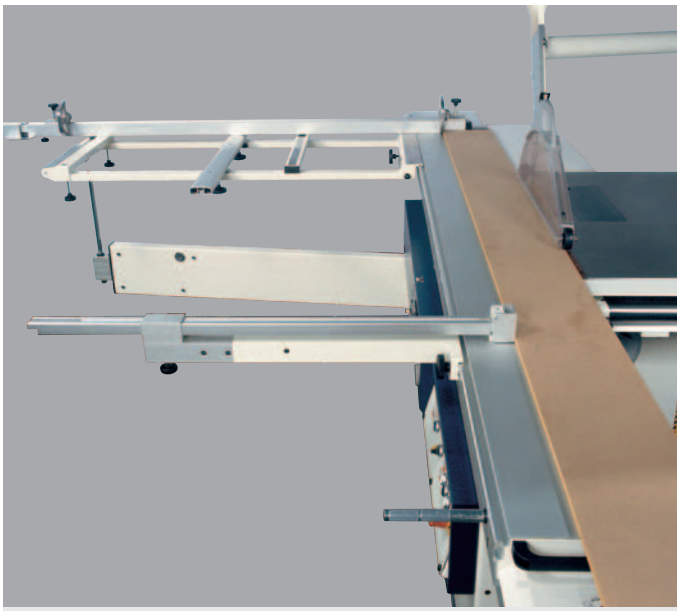
Telaio di squadro di grandi dimensioni

Permette la squadratura di pannelli fino a 3200 x 3200 mm. E' dotato di riga completa di due battute reversibili e di rullo folle per facilitare il carico di grandi pannelli. Con la riga sono possibili anche tagli angolati fino a 45°.

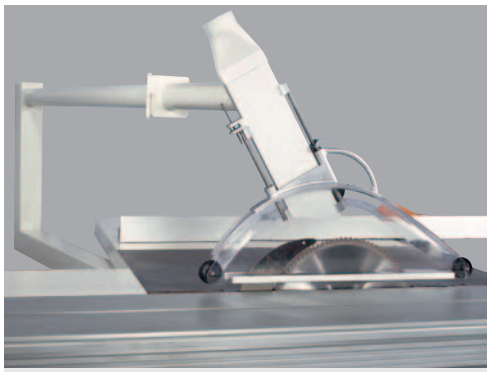
Principali dispositivi a richiesta

Dispositivo per tagli angolari composto da:
- guida telescopica con due battute reversibili
- lunetta con sistema di selezione rapida dell'angolo

Dispositivo per tagli angolari con compensazione automatica della posizione della battuta rispetto alla lama. Ad ogni variazione di angolo la distanza della battuta rispetto alla lama rimane sempre costante: ciò permette una messa a punto veloce e fa risparmiare tagli di prova.



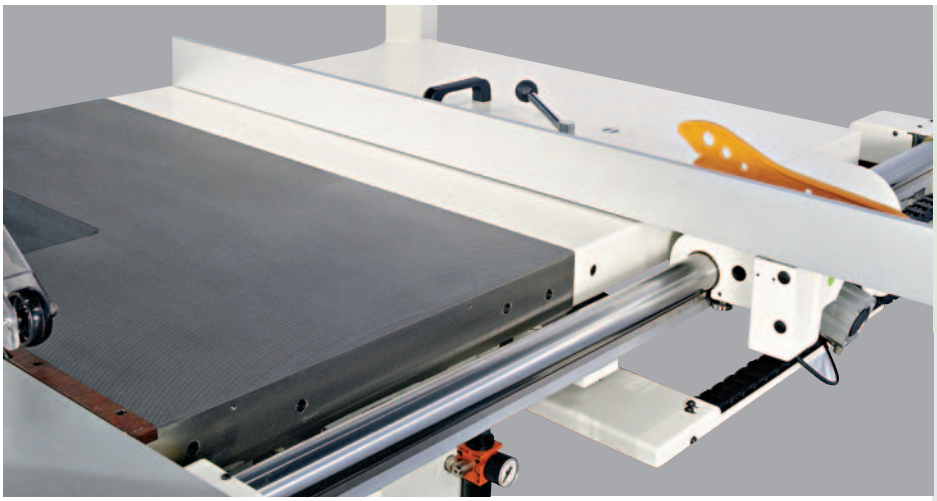
Dispositivo per tagli paralleli
Particolarmente utile per tagli di rifilo su pezzi lunghi.

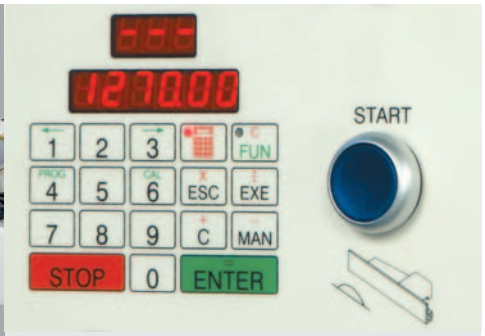


Protezione lama sospesa, fissata in posizione angolata per aumentare la larghezza utile di taglio alla guida parallela: una soluzione raffinata per la massima flessibilità di utilizzo.

Standard su S40 e S40M in versione CE
Opzionale su S30

Formula S30 S40 S40M





Guida parallela motorizzata con posizionatore elettronico

Comfort e precisione: si imposta la quota utilizzando la tastiera numerica e premendo un tasto la guida raggiunge rapidamente la posizione richiesta; il display elettronico visualizza la posizione della guida.

Solo per S40 e S40M

Lettore elettronico della posizione della guida parallela

Con sistema di lettura su banda magnetica e possibilità di spostamenti relativi e micrometrici.

Solo per S40 e S40M

Tre velocità di rotazione della sega

La variazione si effettua in modo pratico dall'apertura sul piano.

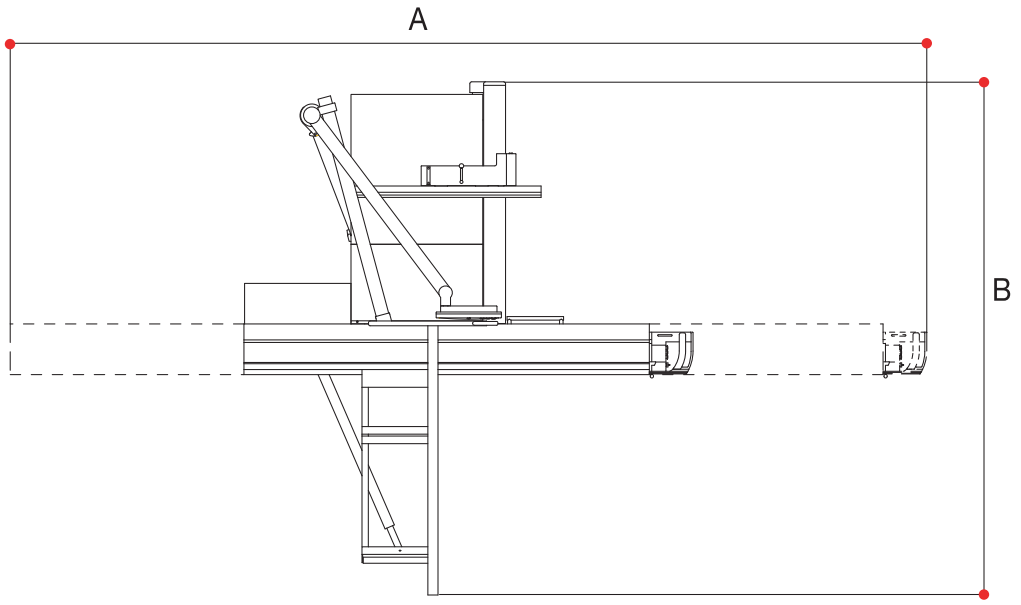
Standard su S40M
Opzionale su S40

Caratteristiche tecniche

		S30	S40	S40M
Capacità a squadrare	mm	3200	3200	3200
Battuta su guida per tagli in squadro estensibile fino a	mm	3200	3200	3200
Larghezza di taglio standard con guida parallela	mm	1270	1270	1270
Diametro lama principale (foro)	mm	315 (30)	400 (30)	400 (30)
Diametro lama incisore (foro)	mm	120 (20)	120 (20)	120 (20)
Altezza massima di taglio con lama a 90°	mm	100	130	130
Altezza massima di taglio con lama a 45°	mm	70	92	92
Velocità di rotazione lama sega	giri/min	4000	3700	3000/4000/5000
Velocità di rotazione lama incisore	giri/min	8500	8500	8500
Inclinazione lama	gradi	90/45	90/45	90/45
Diametro bocca d'aspirazione al basamento	mm	120	120	120
Diametro bocca d'aspirazione alla protezione lama (CE)	mm	60	60 (CE 80)	60 (CE 80)
Caratteristiche elettriche e Opzionali				
3x400V		●	●	●
5,5HP (4kW) avviamento diretto		●	-	-
7,5HP (5,5kW) avviamento diretto		O	●	●
10HP (7,5kW) avviamento stella triangolo automatico		-	O	O
Sollevamento ed inclinazione motorizzati del gruppo lame		-	-	●
Freno motore automatico sulla lama principale		O	● (O - no CE)	● (O - no CE)
Dispositivo tagli angolari		O	O	O
Dispositivo tagli angolari con compensazione della quota		O	O	O
Dispositivo per tagli paralleli		O	O	O
Protezione alla lama di tipo sospeso		O	● (O - no CE)	● (O - no CE)
Larghezza di taglio alla guida parallela 1000 mm		O	O	O
Larghezza di taglio alla guida parallela 1500 mm		O	O	O
3 velocità di rotazione lama principale 3000-4000-5000 giri/min		-	O	●
Lettore elettronico di posizione per guida parallela		-	O	O
Guida parallela motorizzata con posizionatore elettronico		-	O	O

● = **standard** O = **opzionale**

S30 - S40 - S40M



Con carro	**A**
3200 mm	7250 mm

Con larghezza di taglio con guida parallela	**B**
1000 mm	4780 mm
1270 mm	5050 mm
1500 mm	5280 mm