

STEFF 2038





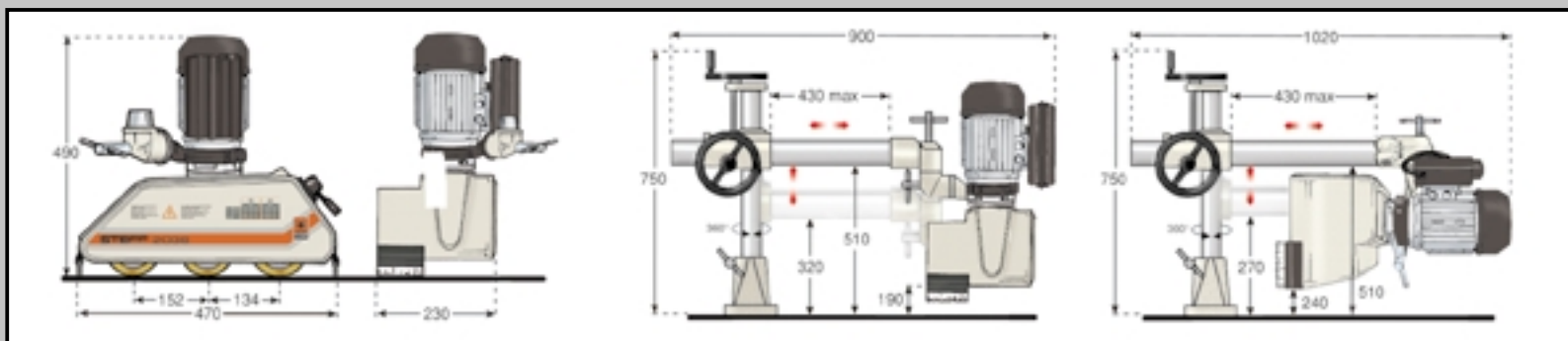
◀ LEVIER DE CHANGEMENT DES VITESSES

- 3 galets – 8 vitesses d'entraînement fixes, en avant et en arrière
 - 2 vitesses on les obtien en échangeant la position des engrenages à l'intérieur du bâti, 2 vitesses par l'intermédiaire du commutateur sur le moteur à double polarité (1400 – 2800 r.p.m.)
- Le levier du changement de vitesses permet de doubler la gamme des vitesses disponibles et permet à l'opérateur de sélectionner la vitesse plus appropriée au type de travail à réaliser
- La puissance du moteur garantis n'importe quel type d'entraînement
 - La peinture à poudre electrostatique est résistante et protectrice
 - Les engrenages interchangeables sont en carbure fritté, carbonitrurés et traités



- La vis sans fin, cémentée et rectifiée, de l'arbre moteur garantis un parfait accouplement entre la couronne en bronze et l'aluminium (BR/AL UNI 5275) du groupe réducteur
- L'huile utilisé dans le réducteur (type Mellana 150 IP ou équivalent) permet une lubrification illimitée dans le temps.

▶ DIMENSIONS



▶ DONNES TECHNIQUES

PUISSANCE DU MOTEUR	0,7/1 0,52/0,75	HP Kw	VITESSE D'ENTRAINEMENT			
VITESSE D'ENTRAINEMENT	2-4-5,5-6,5-11-13 16,5-33 (50Hz)	m/min	201 200		201 200	
N. GALETS	3		25			
Ø DES GALETS	120	mm	40		25	
LARGEUR DES GALETS	60	mm	25		40	
COURSE SUSPENSION GALETS	20	mm	40		25	
POIDS NET	60	Kg	25		40	
POIDS BRUT	63	Kg	25		40	